

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: PROSIDING**

Judul karya Ilmiah : Development of Aceh iron sand to produce pig iron: studies on hardness properties (artikel)
 Jumlah Penulis : 4 orang
 Status Pengusul : Penulis pertama (sekaligus penulis korespondensi)
 Identitas Prosiding Ilmiah : a. Nama Prosiding : Proceedings of International Mechanical and Industrial Engineering Conference 2018 (IMIEC 2018)
 b. ISBN/ ISSN : 2261-236X
 c. DOI : <https://doi.org/10.1051/mateconf/201820405002>
 d. Tempat Pelaksanaan, Tahun Terbit : Malang, 2018
 e. Penerbit/Organiser : MATEC Web of Conferences 204, 05002 (2018)
 f. Alamat web prosiding/artikel : https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/abs/2018/63/mateconf_imiec2018_05002/mateconf_imiec2018_05002.html
 g. Terindeks di (jika ada) : Scopus, ScimagoJR (SJR 0.17), Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah (beri \surd pada kategori yang tepat) : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

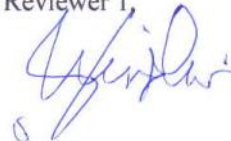
Hasil Penilaian *Peer Review*:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3		2.9
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8.9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8.8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	9		8.9
Total = (100%)	30		29.5
Nilai Pengusul = (60%)	18		17.7

Catatan penilaian paper oleh reviewer:

Artikel bagus, unsur isinya lengkap, ruang lingkup dan kedalaman pembahasan baik, kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi juga baik, unsur prosiding lengkap dan kualitasnya bagus (terindeks Scopus dan Scimagojr), artikel tidak terindikasi plagiat, dan sesuai dengan bidang ilmu penulis.

Denpasar, 27 Februari 2020
 Reviewer 1,



Prof. Dr. Tjokorda Gde Tirta Nindhia, ST, MT
 NIP. 197201161998031004

Unit Kerja: Fakultas Teknik
 Universitas Udayana



KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS UDAYANA
FAKULTAS TEKNIK

Alamat : Jalan Kampus Unud Bukit Jimbaran Badung, Bali 80361
Telepon (0361) 703320, Email : ft@unud.ac.id
Laman : www.unud.ac.id

Nomor : **B/455** /UN14.2.5/KP.06.09/2020
Hal : Persetujuan Dosen Sebagai
Reviewer Eksternal Karya Ilmiah

04 Maret 2020

Yth.
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Malikussaleh
Aceh.

Sehubungan dengan surat Dekan Fakultas Teknik Universitas Malikussaleh Nomor : B/129/UN45.1/KP/2020 tanggal 2 Maret 2020, bersama ini disampaikan bahwa kami dapat menyetujui atau memberikan ijin kepada dosen dibawah ini :

No	Nama	NIP	Pangkat/Gol
1.	Prof. Dr. Tjok. Gde Tirta Nindia, ST.,MT	197201161998031004	Pembina Utama Muda / IVc

Sebagai Reviewer External Karya Ilmiah atas nama : Dr. M. Sayuti, ST.,M.Sc, Dosen Fakultas Teknik Universitas Malikussaleh.

Demikian disampaikan atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.



Dekan Putu Gede Suardana
196409171989031002

Tembusan :

1. Koprosdi T. Mesin FT.UNUD

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: PROSIDING**

Judul karya Ilmiah (artikel) : Development of Aceh iron sand to produce pig iron: studies on hardness properties
 Jumlah Penulis : 4 orang
 Status Pengusul : Penulis pertama (sekaligus penulis korespondensi)
 Identitas Prosiding Ilmiah : a. Nama Prosiding : Proceedings of International Mechanical and Industrial Engineering Conference 2018 (IMIEC 2018)
 b. ISBN/ ISSN : 2261-236X
 c. DOI : <https://doi.org/10.1051/mateconf/201820405002>
 d. Tempat Pelaksanaan, Tahun Terbit : Malang, 2018
 e. Penerbit/Organiser : MATEC Web of Conferences 204, 05002 (2018)
 f. Alamat web prosiding/artikel : https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/abs/2018/63/mateconf_imiec2018_05002/mateconf_imiec2018_05002.html
 g. Terindeks di (jika ada) : Scopus (SJR 0.17), Google Scholar

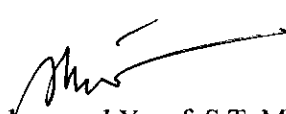
Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review*:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3		2,9
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		0,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		0,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	9		0,9
Total = (100%)	30		29,6
Nilai Pengusul = (60%)	18		17,76

Catatan penilaian paper oleh reviewer: Artikel ini cukup baik, data yang disajikan dan metologi yang di gunakan baik, pembahasan mendalam, artikel ini tidak terindikasi plagiat dan di terbitkan oleh penerbit yg baik dan sesuai dengan bidangnya

Lhokseumawe, 27 Februari 2020
 Reviewer 2,


 Dr. Muhammad Yusuf, S.T.,MT.
 NIP. 197201022002121001

Unit Kerja: Fakultas Teknik - Unimal