



Jurusan Teknik Industri
Fakultas teknik, Universitas Sumatera Utara

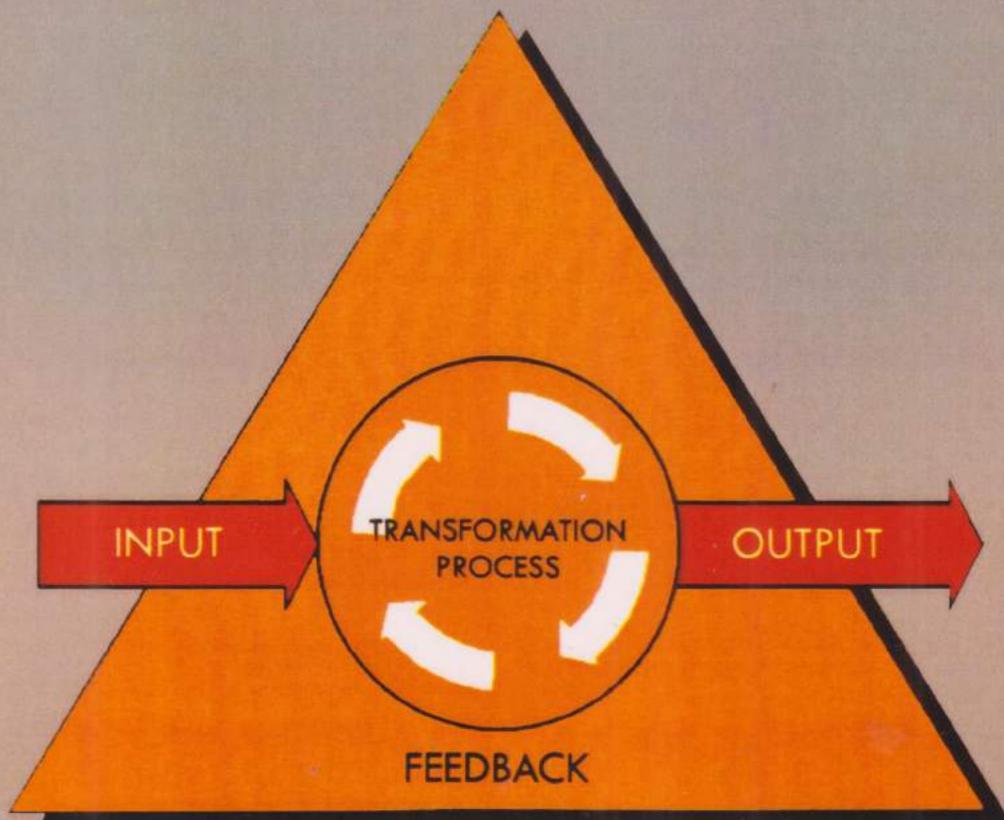
ISSN 1411.5247
ISSN Online 2527-9408

Volume 19, No. 2

Juli 2017

SISTEM TEKNIK INDUSTRI

Jurnal Keilmuan & Penggunaan terhadap Sistem Teknik Industri



Jurnal Sistem Teknik Industri	Volume 19	No. 2	Hlm. 1-70	Medan Juli 2017	ISSN online 2527-9408
----------------------------------	--------------	----------	--------------	--------------------	--------------------------



JURNAL SISTEM TEKNIK INDUSTRI

Jurnal Keilmuan dan Penggunaan Terhadap Sistem Teknik Industri

ISSN 1411 – 5247

Jl. Almamater Kampus USU P. bulan Medan 20155

E-mail: jsti.usu@gmail.com

Volume 19, No.2

Juli 2017

- Penanggung Jawab** : Ir. Khawarita Siregar, MT
- Pimpinan Umum Redaksi** : Ir. Rosnani Ginting, MT
- Anggota Redaksi** : Prof. Dr. Ir. Sukaria Sinulingga, M. Eng (USU)
Prof. Dr. Ir. A. Rahim Matondang, MSIE (USU)
Prof. Dr. Ir. Humala L. Napitupulu, DEA (USU)
Prof. Dr. Ir. Harmein Nasution, MSIE (USU)
Prof. Dr. Ir. Teuku Yuri Zagloel, M. Eng (UI Jakarta)
Prof. Dr. Ir. Moses L. Singgih, M. Reg (ITS Surabaya)
Amir Yazid Bin Ali, PhD (USM Malaysia)
Dr. Ir. A. Jabbar M. Rambe, M. Eng (USU)
Dr. Ir. Nazaruddin, MT (USU)
- Sekretariat Redaksi** : Aulia Ishak, ST, MT
Ir. Anizar, MKes
Tuti Sarma Sinaga, ST, MT
- Pemasaran/Sirkulasi/Promosi** : Ir. Ukurta Tarigan, MT
Buchari, ST, MKes
- Editing** : Ir. Mangara M. Tambunan, M. Sc
Ir. Dini Wahyuni, MT
Indah Rizkya Tarigan, ST, MT
- Alamat Penerbit/Redaksi** : Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik USU, Gedung
Unit II Lantai 2, Jl. Almamater Kampus USU Medan,
20155. Telp. (061) 8213649 Fax. (061) 8213250
Homepage : www.jurnalstiusu.edu
e-mail: jsti.usu@gmail.com
- Diterbitkan** : Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik USU Medan
- Harga Pelanggan** : Rp. 300.000 per tahun (termasuk ongkos kirim). Biaya
dikirim melalui Pos Wesel ke Departemen Teknik Industri
Universitas Sumatera Utara.

Jurnal sistem teknik industri diterbitkan 2 (dua) kali setahun pada bulan Januari dan Juli. Redaksi menerima karangan ilmiah tentang hasil penelitian, survey, dan telaah pustaka yang erat hubungannya dengan bidang teknik industri. Penulis yang naskahnya dimuat akan dihubungi sebelum dicetak dan dikenakan biaya administrasi sebesar Rp. 300.000,- per artikel yang dapat dikirim melalui Pos Wesel ke Departemen Teknik Industri Universitas Sumatera Utara.



JURNAL SISTEM TEKNIK INDUSTRI

Jurnal Keilmuan dan Penggunaan Terhadap Sistem Teknik Industri

ISSN 1411 – 5247

Jl. Almamater Kampus USU P. bulan Medan 20155

E-mail: jsti.usu@gmail.com

Volume 19, No.2

Juli 2017

DAFTAR ISI

HALAMAN

DESAIN ULANG PRODUK TEMPAT <i>TISSUE</i> MULTIFUNGSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE <i>QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT</i>.....	1-9
Rosnani Ginting, Theresia Yosephin Batubara, Widodo	
OPTIMASI JUMLAH TENAGA KERJA BERDASARKAN WAKTU <i>STANDARD</i>	9-14
Erwin Sitorus, Nurhikmah Alfath	
PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PERAKITAN RADIO UNTUK MEMINIMASI PRODUK CACAT.....	15-20
Suliawati, Vita Sari Gumay	
PERANCANGAN PRODUK TEMPAT TISU MULTIFUNGSI DENGAN MENGGUNAKAN <i>QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD)</i>	21-29
Ikhsan Siregar, Kevin Adhinata	
PEMETAAN DAN PENGARUH KEBISINGAN TERHADAP KELELAHAN KERJA KARYAWAN PADA BAGIAN FIBERLINE DI INDUSTRI PEMBUATAN BUBUR KERTAS.....	30-35
Trisna, Cut Ita Erliana, Renny Lestari	
APLIKASI <i>TOOLS MANAGEMENT</i> UNTUK MEREDUKSI WAKTU <i>SET UP</i>.....	36-42
Khalida Syahputri, Indah Rizkya Tarigan	
PERBAIKAN BEBAN KERJA PEGAWAI TIDAK TETAP BADAN PERTANAHAN NASIONAL MELALUI <i>REDESIGN SYSTEM</i>.....	43-48
Meri Andriani, Muhammad Thaib Hasan, SONDY FRADILA	
BAHAYA KERJA PENGOLAHAN RSS (<i>RIBBED SMOKE SHEET</i>) MENGGUNAKAN METODE <i>HAZARD IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT</i> DI PT. PQR.....	49-56
Nismah Panjaitan	
PENERAPAN SISTEM MANAJEMEN KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA PADA PABRIK PAKAN TERNAK DI KOTA MEDAN	57-63
Yuana Delvika	
PEMBAKUAN AKTIVITAS PERGUDANGAN DENGAN <i>STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)</i> DI PT. XYZ.....	64-70
Siti Soraya Faiza Nasution, Erwin Sitorus	

PEMETAAN DAN PENGARUH KEBISINGAN TERHADAP KELELAHAN KERJA KARYAWAN PADA BAGIAN *FIBERLINE* DI INDUSTRI PEMBUATAN BUBUR KERTAS

Trisna, Cut Ita Erliana, Renny Lestari

Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Malikussaleh
Jl. Batam Kampus Bukit Indah, Blang Pulo, Muara Satu, Lhokseumawe
E-mail : trisna@unimal.ac.id

Abstrak

Tenaga kerja merupakan unsur yang berhadapan langsung dengan berbagai akibat dari kegiatan industri yang dilakukan. Lingkungan kerja fisik yang tidak memenuhi syarat seperti bising yang telah melebihi NAB merupakan salah satu contoh yang dihadapi oleh tenaga kerja di lingkungan kerja. Salah satu kegiatan yang menghasilkan bising adalah kegiatan pada *departement fiberline* di industri pembuatan bubur kertas yang merupakan area pembuatan *pulp*. Penelitian ini bertujuan untuk memetakan kebisingan dan pengaruhnya terhadap kelelahan kerja pada karyawan pada industri pembuatan bubur kertas di departemen *fiberline*. Tahapan penelitian meliputi pengukuran kebisingan, pemetaan kebisingan, pengisian kuisioner oleh karyawan mengenai kelelahan kerja, perhitungan hasil kuesioner, penentuann pengaruh kebisingan dan kelelahan kerja dengan analisis regresi, dan penentuan korelasi. Hasil pemetaan kebisingan pada 30 titik pengukuran menunjukkan bahwa daerah bagian *bleaching* dan *pulp machine* melebihi ambang batas aman kebisingan. Hasil analisis regresi menunjukkan semakin tinggi tingkat kebisingan maka semakin tinggi pula tingkat kelelahan kerja pada karyawan. Hasil dari analisis korelasi diketahui bahwa korelasi bernilai positif atau berkorelasi kuat yang menunjukkan bahwa pengaruh kebisingan terhadap kelelahan sangat kuat. Hasil pemetaan kebisingan dapat diketahui daerah mana yang melebihi ambang batas kebisingan, sehingga pihak perusahaan dapat mengantisipasi dampak negatifnya, begitu juga dengan hubungan yang kuat antara kebisingan dan kelelahan kerja.

Kata kunci : Kebisingan, Kelelahan, pemetaan kebisingan, Regresi, Korelasi

1. Pendahuluan

Tenaga kerja mempunyai peranan yang sangat penting sebagai penggerak roda pembangunan nasional khususnya yang berkaitan dengan sektor industri. Selain itu tenaga kerja adalah unsur yang langsung berhadapan dengan berbagai akibat dari kegiatan industri, sehingga sudah seharusnya kepada tenaga kerja diberikan perlindungan dan pemeliharaan kesehatan. Lingkungan kerja fisik yang tidak memenuhi syarat seperti bising yang telah melebihi nilai ambang batas (NAB > 85 dB) merupakan salah satu faktor yang dapat menimbulkan kelelahan. Berdasarkan Keputusan Menteri Kesehatan No.1405/MENKES/SK/XI/2002, bising

merupakan suara yang tidak dikehendaki yang dapat mengganggu kesehatan.

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan bubur kertas yang mana pada proses produksinya menimbulkan kebisingan akibat operasi mesin-mesin. Salah satu kegiatan yang menghasilkan kebisingan adalah pada departmen *fiberline* yang merupakan area pembuatan bubur kertas. Departmen ini memiliki 4 bagian, yaitu *digester*, *washing*, *bleaching* dan *pulp machine*. Kebisingan yang ditimbulkan dari mesin-mesin yang beroperasi menimbulkan sulitnya berkomunikasi antara sesama karyawan, sehingga dapat mengganggu sistem pendengaran dan meningkatkan kelelahan kerja pada karyawan.

Beberapa penelitian sebelumnya tentang kebisingan pada lingkungan kerja antara lain dilakukan oleh Kholik dan Krishna (2012) yang menganalisis tingkat kebisingan peralatan proses produksi terhadap kinerja karyawan pada unit power plant. Penelitian Ardiansyah dan Susihono (2014) menunjukkan bahwa adanya pengaruh kebisingan terhadap tekanan darah dan stres kerja. Budiyanto and Pratiwi (2015) membuktikan adanya hubungan kebisingan dan lama kerja terhadap terjadinya stres kerja pada pekerja di pabrik tenun.

Warningsih (2006) memetakan kebisingan pada bandar udara yang mana sudah melewati baku mutu kebisingan untuk pemukiman yaitu antara 74-104 dB. Emrinaldi (2015) melakukan pemetaan tingkat kebisingan pada pabrik pengolah kelapa sawit dengan metode *grid* yang mana dari hasil pengukuran terdapat beberapa titik melebihi ambang batas aman 85 dB.

Pada penelitian sebelumnya menunjukkan bahwa adanya pengaruh kebisingan terhadap tingkat stres dan kelelahan kerja pada beberapa proses produksi di suatu industri. Pemetaan dan pengaruh kebisingan pada penelitian sebelumnya dilakukan secara parsial. Hal ini menjadi motivasi kami untuk memetakan kebisingan dan menganalisis pengaruhnya terhadap kelelahan pada karyawan pada industri pembuatan bubur kertas khususnya bagian *fiberline*.

Tujuan penelitian ini adalah untuk memetakan kebisingan pada bagian *fiberline* industri pembuatan bubur kertas dan menganalisis pengaruhnya terhadap kelelahan pada karyawan

2. Tinjauan Pustaka

Kebisingan

Menurut Keputusan Menteri Tenaga Kerja Nomor: KEP-51/MEN/1999, kebisingan adalah semua suara yang tidak dikehendaki yang bersumber dari alat-alat proses produksi dan atau alat-alat kerja yang pada tingkat tertentu dapat

menimbulkan gangguan pendengaran. Kebisingan dapat menyebabkan gangguan indera pendengaran, gangguan komunikasi, gangguan tidur, gangguan pelaksanaan tugas, perasaan tidak senang, dan gangguan faal tubuh yang menyerang sistem keseimbangan dan sistem kardiovaskular (Tambunan, 2005). Secara umum kebisingan dapat diartikan sebagai suara yang merugikan terhadap manusia dan lingkungannya termasuk pada ternak, satwa liar dan sistem di alam (Soeratmo, 1988). Nilai ambang batas kebisingan adalah 85 dB yang dianggap aman untuk sebagian besar tenaga kerja bila bekerja 8 jam/hari atau 40 jam/minggu. Nilai ambang batas untuk kebisingan di tempat kerja adalah intensitas tertinggi dan merupakan rata-rata yang masih dapat diterima tenaga kerja tanpa mengakibatkan hilangnya daya dengar yang tetap untuk waktu terus-menerus tidak lebih dari 8 jam sehari atau 40 jam seminggunya.

Tingkat Kebisingan Siang Hari

Pernyataan tingkat kebisingan siang hari merupakan model tingkat kebisingan *equivalent* yang dipergunakan untuk menyatakan tingkat kebisingan pada siang hari. Sesuai ketentuan dari menteri negara lingkungan hidup, data tingkat kebisingan ekuivalen pada setiap titik dan waktu diklasifikasi dalam 2 jenis, yakni tingkat kebisingan siang hari dan malam hari. Interval waktu sesuai peraturan KEP-48/MENLH/11/1996 dengan waktu pengukuran dilakukan selama aktivitas 24 jam (LSM) dengan cara pada siang hari tingkat aktifitas yang paling tinggi selama 16 jam (LS) pada selang waktu 06.00-22.00. Tingkat kebisingan yang mewakili waktu siang hari diperoleh dari pengukuran kebisingan selama 14 jam pada pukul 09:00, 11:00, 13:00, 15:00, 17:00 dan 21:00. Model matematis untuk tingkat kebisingan siang hari disajikan menurut persamaan:

$$L_s = 10 \log \{ f_1 10^{0.1L_1} + f_2 10^{0.1L_2} + \dots + f_n 10^{0.1L_n} \}$$

di mana,

L_s = Tingkat kebisingan siang hari

F_n = Fraksi waktu ke-n

L_n = Tingkat kebisingan ke-n

Pemetaan Kebisingan

Dalam bidang industri biasanya *noise mapping* bertujuan untuk dijadikan pedoman alam mengambil langkah-langkah SMK3 (Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja) berdasarkan peta yang dibuat, serta untuk mengetahui dimana lokasi yang tepat untuk pemakaian APP (*ear muff* atau *ear plug*) berdasarkan *sound intensity* (Emrinaldi, 2015).

Kelelahan Kerja

Kelelahan adalah keadaan yang disertai penurunan efisiensi dan ketahanan dalam bekerja. Kata kelelahan menunjukkan keadaan yang berbeda-beda, tetapi semuanya berakibat kepada pengurangan kapasitas kerja dan ketahanan tubuh. Jadi efek pajanan bising pada tenaga kerja adalah pengaruhnya terhadap kesehatan dan kinerjanya. Beberapa diantaranya adalah gangguan pendengaran, komunikasi, kelelahan, respon fisiologis dan psikologis (Tarwaka, 2010). Kelelahan menunjukkan keadaan yang berbeda-beda, tetapi semuanya berakibat kepada pengurangan kapasitas kerja dan ketahanan tubuh.

Regresi Linear

Regresi linear adalah alat statistik yang dipergunakan untuk mengetahui pengaruh antara satu atau beberapa variabel terhadap satu buah variabel. Variabel yang mempengaruhi sering disebut variabel bebas, variabel independen atau variabel penjelas. Variabel yang dipengaruhi sering disebut dengan variabel terikat atau variabel dependen. Regresi linear hanya dapat digunakan pada skala interval dan ratio (Harinaldi, 2005).

Rumus regresi linear sederhana

$$Y' = a + bX$$

Korelasi

Korelasi sederhana merupakan suatu teknik statistik yang dipergunakan untuk mengukur kekuatan hubungan 2 variabel dan juga untuk dapat mengetahui bentuk hubungan antara 2 variabel tersebut dengan hasil yang sifatnya kuantitatif. Kekuatan hubungan antara 2 variabel yang dimaksud disini adalah apakah hubungan tersebut erat, lemah ataupun tidak erat sedangkan bentuk hubungannya adalah apakah bentuk korelasinya linear positif ataupun linear negatif. Untuk melihat seberapa erat hubungan antar variabel, kita dapat melihatnya dari pedoman derajat hubungan seperti pada Tabel 1.

Tabel 1. Derajat Pedoman

No	Hubungan	
	Nilai korelasi Pearson	Keterangan
1	0,00 s/d 0,20	Tidak ada korelasi
2	0,21 s/d 0,40	Korelasi lemah
3	0,41 s/d 0,60	Korelasi sedang
4	0,61 s/d 0,80	Korelasi kuat
5	0,81 s/d 1,00	Korelasi sempurna

3. Metode Penelitian

Penelitian ini dilakukan pada perusahaan pembuatan bubur kertas di Kecamatan Parmaksian, Kabupaten Toba, Sumatera Utara. Objek penelitian ini adalah tingkat kebisingan dan tingkat kelelahan pada karyawan di departemen fiberline di PT. XYZ. Waktu pelaksanaan penelitian dilaksanakan secara keseluruhan dari bulan Juni-Juli 2017. Populasi penelitian ini adalah karyawan pada bagian *fiberline* yang bekerja pada *shift* I dan *shift* II yang berjumlah 38 tenaga kerja, dengan sampel sebanyak 30 tenaga kerja dibagi ke dalam 4 bagian yaitu area *digester*, *washing*, *bleaching*, dan *pulp machine*.

Tahapan-tahapan penelitian meliputi:

1. Pengukuran kebisingan siang hari
Perhitungan ini perlu dilakukan untuk mengetahui tingkat kebisingan siang hari.
2. Perhitungan rata-rata tingkat kebisingan

Perhitungan ini perlu diketahui untuk melihat rata-rata tingkat kebisingan siang hari dalam rentang waktu yang telah ditentukan.

3. Pemetaan kebisingan (*noise mapping*)
Pemetaan kebisingan (*noise mapping*) adalah pemetaan kebisingan yang menggambarkan distribusi tingkat kebisingan pada suatu lingkup kerja (*workplace*) yang menggunakan *software surfer 8.0*.
4. Perhitungan hasil kuesioner
Kuesioner yang telah diisi oleh karyawan, kemudian dijumlahkan hasil skor berdasarkan tingkat kelelahan yang dirasakan oleh karyawan. Perhitungan hasil kuesioner ini dilakukan secara manual.
5. Penentuan antara variabel bebas dan variabel terikat dengan regresi linear
Analisis regresi dilakukan untuk mengukur pengaruh variabel bebas terhadap variabel terikat. Pengukuran pengaruh ini melibatkan satu variabel bebas/independen (X) dan variabel terikat/dependen (Y). Pada penelitian ini variabel bebas adalah kebisingan dan variabel terikat adalah kelelahan kerja.
6. Menentukan korelasi
Analisis korelasi dilakukan untuk mengukur kekuatan hubungan antara 2 variabel yaitu antara variabel bebas (kebisingan) dengan variabel terikat (kelelahan kerja). Kekuatan hubungan antara 2 variabel yang dimaksud adalah apakah hubungan antara kebisingan dengan kelelahan kerja erat, lemah ataupun tidak erat.

4. Hasil dan Pembahasan

Pengukuran Tingkat Kebisingan

Pengukuran tingkat kebisingan pada departemen *fiberline* dilakukan di 30 titik pengukuran dengan menggunakan alat ukur kebisingan *Sound Level Meter (SLM)* selama 14 jam dengan waktu pengukuran yang telah ditentukan. Rentang waktu pengukuran selama 5 hari. Rekapitulasi tingkat kebisingan *Ls* pada hari ke-1 untuk

setiap titik pengukuran dapat dilihat pada Tabel 2.

Pengukuran kebisingan pada hari ke-2 sampai hari ke-5 dilakukan pada titik yang dan waktu yang sama. Dari data yang diperoleh, tingkat kebisingan siang hari pada pada hari ke-1 dengan titik pengukuran ke-1 adalah sebagai berikut:

$$L_1 = 87,9 \text{ dBA} \quad L_3 = 88,5 \text{ dBA}$$

$$L_2 = 88 \text{ dBA} \quad L_4 = 87,8 \text{ dBA}$$

$$L_5 = 86,4 \text{ dBA} \quad L_6 = 85,1 \text{ dBA}$$

Maka diperoleh hasil perhitungan sebagai berikut:

$$L_s = 10 \log \{f_1 10^{0,1L_1} + f_2 10^{0,1L_2} + \dots + f_n 10^{0,1L_n}\} \text{ dBA}$$

$$L_s = 10 \log \left\{ \frac{2}{16} \cdot 10^{0,1 \cdot 87,9} + \frac{2}{16} \cdot 10^{0,1 \cdot 88} + \frac{2}{16} \cdot 10^{0,1 \cdot 88,5} + \frac{2}{16} \cdot 10^{0,1 \cdot 87,8} + \frac{4}{16} \cdot 10^{0,1 \cdot 86,4} + \frac{2}{16} \cdot 10^{0,1 \cdot 85,1} \right\}$$

$$L_s = 10 \log \left\{ \frac{2}{16} \cdot 10^{8,79} + \frac{2}{16} \cdot 10^{8,8} + \frac{2}{16} \cdot 10^{8,85} + \frac{2}{16} \cdot 10^{8,78} + \frac{4}{16} \cdot 10^{8,64} + \frac{2}{16} \cdot 10^{8,51} \right\}$$

$$L_s = 10 \log \{469335379,8\}$$

$$L_s = 86,71 \text{ dBA}$$

Tabel 2. Rekapitulasi tingkat kebisingan siang pada hari ke-1

Titik Pengukuran	LS (dBA)	Lokasi	Titik	LS (dBA)	Lokasi
1	86,71	Digester	16	88,07	Digester
2	87,20	Digester	17	88,86	Digester
3	87,03	Digester	18	90,51	Digester
4	87,00	Digester	19	90,07	Digester
5	86,31	Digester	20	89,61	Digester
6	87,03	Digester	21	89,19	Digester
7	87,22	Digester	22	90,04	Digester
8	86,58	Digester	23	88,91	Digester
9	87,70	Washing	24	89,49	Washing
10	87,08	Washing	25	89,29	Washing
11	87,25	Washing	26	90,90	Washing
12	86,98	Washing	27	91,50	Washing
13	87,77	Washing	28	90,52	Washing
14	87,83	Washing	29	90,62	Washing
15	87,99	Washing	30	88,89	Washing

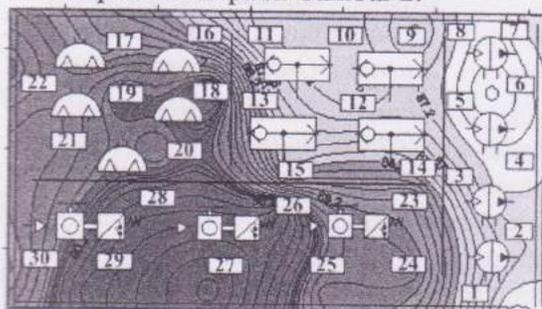
Perbandingan antara tingkat kebisingan siang hari dengan Nilai Ambang Batas (NAB) yang ditetapkan oleh pemerintah Kep-51/MEN/1999 dapat dilihat pada Gambar 1.



Gambar 1 Perbandingan antara *Ls* hari ke-1 dengan (NAB)

Gambar 1 menunjukkan bahwa tingkat kebisingan siang hari (*Ls*) ke-30 titik pengukuran berada di atas Nilai Ambang Batas (NAB) yaitu 85 dB.

Berdasarkan data tingkat kebisingan dilakukan pemetaan kebisingan dengan *software surfer* 8.0 pada setiap titik pengukuran. Hasil pemetaan *Ls* dari hari ke-1 dapat dilihat pada Gambar 2.



Gambar 2 Peta tingkat kebisingan *ls* pada hari ke-1 dengan *software surfer* 8.0

Gambar 2 menunjukkan peta kebisingan dengan daerah-daerah yang wajib menggunakan *ear plug* yaitu diatas 85 dBA. Kontur tersebut menunjukkan bahwa daerah yang paling bising berada pada area *bleaching* dan *pulp machine*.

Pengukuran Kelelahan Kerja

Kuesioner Alat Ukur Perasaan Kelelahan Kerja (KAUPK2) yang berisi 30 daftar pertanyaan yang berisi daftar-daftar gejala kelelahan kerja merupakan indikator adanya gejala kelelahan yang digunakan untuk mengukur tingkat kelelahan tenaga kerja. Pengukuran dilakukan terhadap tenaga kerja yang bekerja di area *digester*, *washing*, *bleaching*, dan *pulp machine* di departemen *fiberline*.

Pengaruh Kebisingan dengan Kelelahan Kerja

Berdasarkan hasil pengolahan data kebisingan dan kelelahan kerja, diperoleh data tingkat kebisingan siang hari (*Ls*) dan tingkat kelelahan kerja pada tenaga kerja. Data tingkat kebisingan siang hari (*Ls*) dan tingkat kelelahan tenaga kerja dapat dilihat pada Tabel 3.

Teknik pengolahan dan analisis data yang dilakukan untuk mengetahui ada atau tidak pengaruh tingkat kebisingan terhadap kelelahan kerja yaitu menggunakan analisis regresi linear sederhana. Hasil analisis regresi linear sederhana menunjukkan persamaan sebagai berikut:

$$Y' = a + b X$$

$$Y' = -250,03 + 3,253 X$$

Koefisien (a) sebesar -250,03 artinya jika tingkat kebisingan (X) nilainya adalah 0 maka kelelahan (Y) nilainya negatif yaitu sebesar -250,03. koefisien b tingkat kebisingan (X) sebesar 3,253 artinya jika tingkat kebisingan mengalami kenaikan sebesar 1 dB maka kelelahan (Y) akan mengalami peningkatan sebesar 3,253. Koefisien (b) bernilai positif artinya terjadi hubungan positif antara tingkat kebisingan dengan kelelahan, sehingga semakin tinggi kebisingan maka semakin meningkat pula tingkat kelelahan.

Dari hasil perhitungan korelasi didapatkan $r = 0,749$ bernilai positif, artinya terdapat hubungan atau korelasi yang kuat antara kebisingan dengan kelelahan kerja. Semakin tinggi tingkat kebisingan maka semakin tinggi tingkat kelelahan kerja pada karyawan. Koefisien determinasi r^2 sebesar 0,561 yang mengandung pengertian bahwa variabel bebas (kebisingan) terhadap variabel terikat (kelelahan) adalah sebesar 56,1%.

Tabel 3. Tingkat Kebisingan Siang dan Tingkat Kelelahan Kerja

Responden	Tingkat Kebisingan Siang (dBA) (X)	Tingkat Kelelahan Responden (Y)
1	86,08	24
2	87,01	27
3	86,63	30
4	86,95	20
5	86,43	39
6	86,79	41
7	86,66	34
8	86,68	30
9	86,79	29
10	87,09	41
11	86,90	29
12	86,74	30
13	87,23	41
14	87,50	36
15	87,83	37
16	88,89	43
17	89,90	48
18	89,96	42
19	89,80	41
20	90,12	45
21	89,87	43
22	89,71	42
23	89,77	41
24	89,77	38
25	89,89	41
26	90,53	42
27	91,07	43
28	90,12	43
29	90,30	44
30	89,23	43

5. Kesimpulan

Hasil pemetaan kebisingan dapat diketahui daerah mana yang melebihi ambang batas kebisingan, sehingga pihak perusahaan dapat mengantisipasi dampak negatifnya. Tingkat kebisingan berpengaruh terhadap kelelahan kerja di mana sebagian besar karyawan kelelahan sedang dan kelelahan berat.

6. Saran

Untuk mengurangi dampak negatif kebisingan terhadap kelelahan dan kesehatan disarankan bagi karyawan untuk memakai *ear plug*.

UCAPAN TERIMA KASIH

Terima kasih diucapkan pada Fakultas Teknik, Universitas Malikussaleh yang telah mendanai penelitian ini.

Daftar Pustaka

- Ardiansyah, M. R., & Susihono, W. (2014). Pengaruh Intensitas Kebisingan Terhadap Tekanan Darah dan Tingkat Stres Kerja. *Jurnal Teknik Industri Untirta*, 1(1).
- Budyanto, T., & Pratiwi, E. Y. (2015). Hubungan Kebisingan dan Massa Kerja terhadap terjadinya Stres Kerja pada Pekerja di Bagian Tenun Agung Saputra tex Piyungan bantul Yogyakarta. *Kes Mas: Jurnal Fakultas Kesehatan Masyarakat*, 4(2), 126-135.
- Emrinaldi, T. (2015). Pemetaan Tingkat Kebisingan yang Ditimbulkan oleh Mesin Pengolah Kelapa Sawit di PT. Tasma Puja, Kabupaten Kampar-Riau. *Jurnal Online Mahasiswa (JOM) Bidang Matematika Dan Ilmu Pengetahuan Alam*, 2(1), 138-143.
- Harinaldi. (2005). *Prinsip-Prinsip Statistik Untuk Teknik Dan Sains Jilid 1*. Jakarta: Erlangga.
- Kholik, H. M., & Krishna, D. A. (2012). Analisis Tingkat Kebisingan Peralatan Produksi Terhadap Kinerja Karyawan. *Jurnal Teknik Industri*, 13(2), 194-200.
- Soeratno, F. G. (1988). *Analisis mengenai dampak lingkungan*. Gadjah Mada University Press.
- Tambunan, S. T. B. (2005). *Kebisingan di Tempat Kerja*. Penerbit Andi: Yogyakarta.
- Tarwaka, P. (2010). *Ergonomi Industri Dasar-dasar pengetahuan ergonomi dan aplikasi di tempat kerja*. Harapan Press. Surakarta.
- Warningsih, T. (2006). *Pemetaan Kebisingan dan Penilaian Masyarakat Terhadap Kebisingan Bandara Udara (Studi Kasus Bandar Udara Sultan Syarif Kasim II Pekanbaru Riau*. IPS (Bogor Agricultural Institute).