

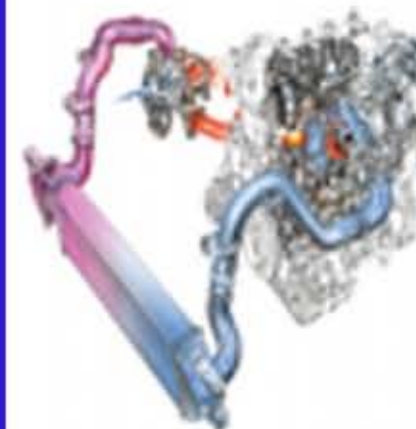
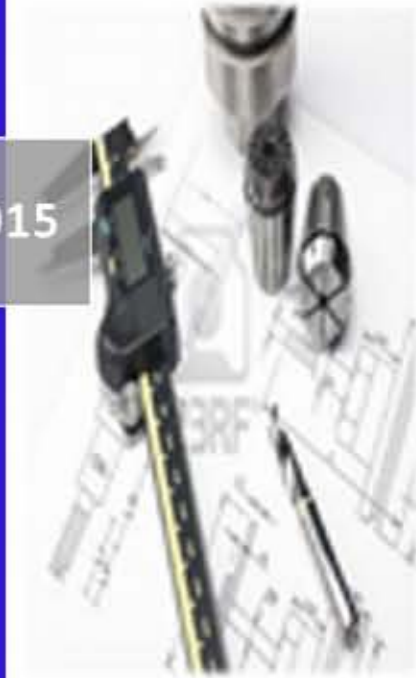
Vol. 3 No. 1 2015

ISSN 2337-6945

2015

# Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology

Volume 3, Number 1  
April 2015



Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology

ISSN 2337-6945

Renewable Energy Technology - Thermal Engineering - Fluids Engineering - Design,  
Manufacturing, and Product Development - Kinematics, Dynamics, and Control of  
Mechanical Systems - Mechatronics, Robotics and Automation - Aerodynamics -  
Automotive engineering - Composites, Ceramics, and Polymers Processing -  
Modeling, Simulation, and Optimization - Corrosion, Heat Treatment, Microstructure  
and Materials Properties, - Metal Casting, Metal Joining Processes

ISSN 2337-6945



Published in Lhokseumawe, Aceh-Indonesia by  
Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Malikussaleh University  
Jl. Medan - Banda Aceh, Cot Tengku Nie, Releut, 24354, Aceh Utara  
Aceh - Indonesia.

## Analisa Kekuatan Tarik Serat Tunggal Pelepah Lontar Dengan 10% NaOH

Edy Yusuf dan Zulmiardi

Jurusan Teknik Mesin, Universitas Malikussaleh

Corresponding Author: [edy.yusuf@unimal.ac.id](mailto:edy.yusuf@unimal.ac.id), +62 85373631974

**Abstrak** – Tujuan penelitian ini adalah mengetahui pengaruh kadar air terhadap kekuatan tarik interfacial serat pelepah lontar yang diberi perlakuan alkali dengan 10%NaOH. Penelitian dilakukan dengan menggunakan satu jenis serat alam yaitu serat pelepah lontar. Pengujian kekuatan mekanik dari komposit yang dilakukan dengan menggunakan pengujian tarik (tensile test) yang dilakukan dengan mesin uji tarik pearson panke Equipment Ltd, bentuk dan ukuran sesuai dengan ukuran standar ASTM D 3379-75. Menganalisa dan membandingkan komposit serat pelepah lontar dengan NaOH, yaitu 10% kadar NaOH. Menurut analisa nilai yang terbaik dari kekuatan tarik pada serat pelepah lontar yaitu dengan perlakuan alkali 10% sebesar menunjukkan bahwa nilai Tegangan tarik yang tertinggi pada Serat pelepah lontar yaitu pada perlakuan alkali 10% NaOH dengan nilai 51.2 MPa dan nilai terendah yaitu dengan nilai 24.3 MPa, dan regangan tertinggi 6.4% dan nilai regangan terendah 0.2%, untuk modulus elastisitas tertinggi sebesar 127.93 dan nilai terendah sebesar 4.7 jadi pada penelitian perlakuan NaOH 10% bila diberikan larutan alkali yang semakin tinggi akan menyebabkan berkurangnya kandungan semiselulosa, lignin atau pektin pada serat. Copyright © 2015 Department of Mechanical Engineering. All rights reserved.

**Keywords:** NaOH, serat pelepah lontar, kekuatan tarik, Standar ASTM D 3379-75

### 1 Pendahuluan

Serat sebagai elemen penguat sangat menentukan sifat mekanik dari komposit karena meneruskan beban yang didistribusikan oleh matrik. Orientasi arah serat, fraksi volume, ukuran, dan bentuk serta material serat adalah faktor-faktor yang mempengaruhi properti mekanik dari laminat. Serat rami kontinyu yang dikombinasikan dengan resin polyester sebagai matrik akan dapat menghasilkan komposit alternatif untuk aplikasi teknik. Dengan memvariasikan orientasi arah serat dan fraksi volume dari rami kontinyu diharapkan akan didapatkan hasil properti mekanik komposit yang maksimal untuk dapat mendukung pemanfaatan komposit alternatif [5].

Keunggulan komposit serat rami dibandingkan dengan fiber glass adalah komposit serat rami lebih ramah lingkungan karena mampu terbiodegrasi secara alami dan harganya pun lebih murah dibandingkan fiber glass. Sedangkan fiber glass sukar terbiodegrasi secara alami. Selain itu fiber glass juga menghasilkan gas CO dan debu yang berbahaya bagi kesehatan jika fiber glass didaur ulang, sehingga perlu adanya bahan alternatif

pengganti fiber glass tersebut [4].

Serat merupakan unsur penguat yang sangat menentukan sifat mekanik dari bahan, karena serat inilah yang menerima dan meneruskan Tegangan. Keunggulan serat alam dibandingkan dengan serat sintesis adalah serat alam lebih ramah terhadap lingkungan karena mampu terdegradasi secara alami dan harganya pun lebih murah, mudah di dapat mengingat ketersediaan bahan bakunya yang melimpah di Indonesia dan dapat diperbaharui (renewable), sedangkan serat sintesis sukar terdegradasi secara alami, sebab serat sintesis merupakan bahan yang tidak dapat terdekomposisi oleh mikro organisme pengurai (non biodegradable), sehingga penumpukannya di alam dikhawatirkan akan menimbulkan masalah lingkungan bagi kesehatan manusia. Serat alam memiliki sifat hidrophilik (senang air) sedangkan polimer bersifat hidrophobik (takut air). Sifat hidrophilik harus direduksi agar serat alam dan polimer mampu menyatu (bonding). Palma Aren (Arenga Pinnata) sering disebut aren, enau atau nira merupakan tanaman yang banyak tumbuh diseluruh wilayah Indonesia, dan tinggi dapat mencapai 25 m dan diameter 65 cm, batang pokoknya

kokoh dan pada bagian atas diselimuti oleh serabut. Pada masa dulu Pelepah Aren dan tangkai daunnya setelah diolah dapat menghasilkan benang, tali pancing dan senar gitar batak. Sekarang pun juga masih bisa kita jumpai, di daerah Aceh Pidie yaitu Daerah Beureunon, Menasah Dayah Adan. Disana juga masih banyak masyarakat yang mengolah pelepah aren menjadi benang dan dibuat menjadi sebuah Peci Aceh (Kupiah rimau). Serat pelepah lontar di kombinasikan dengan resin sebagai matrik dapat menghasilkan material alternatif, maka dalam industri manufaktur sudah dapat di aplikasikan untuk menggantikan material logam dalam memenuhi kebutuhan material yang memiliki perbandingan kekuatan terhadap berat yang tinggi, kekakuan dan ketahanan terhadap korosi.

Penelitian ini dilakukan agar bisa memberikan manfaat kepada masyarakat banyak dan pengrajin komposit, dengan adanya komposit dari serat alam akan meringankan biaya, karena serat alam mudah di dapatkan. Material komposit yang diperkuat oleh Serat pelepah lontar aplikasinya untuk membuat atap dari fiber, kap honda, dan bisa juga sebagai pembuatan helm. Pengujian ini umumnya diperuntukkan bagi pengujian beban-beban statik. Beban tarik dimulai dari nol hingga berhenti pada beban atau Tegangan patah tarik (Ultimate Strength) dari suatu material. Beban uji yang telah dinormalisasikan ukurannya dipasang pada mesin tarik, kemudian diberi beban (gaya tarik) secara perlahan-lahan dimulai dari nol hingga beban maksimum. Perubahan (pertambahan) panjang dan gaya yang diberikan dicatat dan hasil catatan tersebut digambarkan dalam sebuah diagram Regangan-Tegangan, yang dirumuskan : Tegangan sama dengan besarnya beban dibagi dengan luas penampang.

$$\sigma = \frac{P}{A} \quad (1)$$

$$A = \pi r^2 \quad (2)$$

Dimana :

$\sigma$  = Tegangan yang terjadi (MPa)

P = gaya yang bekerja (N)

A = luas penampang potongan ( $\text{mm}^2$ )

$\pi$  = konstanta (3,14)

r = jari-jari lingkaran

Pada pengujian tarik, benda uji mendapat Tegangan uniaksial yang naik terus menerus, dan perpanjangan benda uji diukur setiap penambahan beban. Bila material logam ditarik sampai putus, maka akan didapatkan profil tarikan yang lengkap yang berupa kurva. Kurva ini menunjukkan hubungan antara gaya tarikan dengan perubahan panjang. Pada dasarnya pengujian tarik dilakukan untuk menentukan respon material pada saat dikenakan beban atau deformasi dari

luar (gaya-gaya yang diberikan dari luar, yang dapat menyebabkan suatu material mengalami perubahan struktur). Tegangan yang dipergunakan pada kurva adalah Tegangan membujur rata-rata pengujian tarik.

Pada spesimen panjang tengahnya biasanya lebih kecil luas penampangnya dibandingkan kedua ujungnya, agar patahan terjadi pada bagian tengah. Kekuatan patah (breaking strength) ditentukan dengan membagi beban pada saat benda uji putus. Pada dasarnya kekuatan sambungan las tumpul sama dengan kekuatan logam induk asal pemilihan bahan las dan cara pengelasannya betul. Dalam pelaksanaannya manik las dalam las tumpul mempunyai ketebalan yang lebih dari pada pelat yang dilas disebut penguatan las.

## 2 Landasan Teori

Bila sebuah batang lurus diberi beban tarik, batang itu akan bertambah panjang. Jumlah pertambahan panjang atau pemuaiian disebut Regangan. Pertambahan panjang per satuan panjang dari batang tersebut disebut satuan Regangan. Keuletan logam ditentukan sebagai Regangan tertinggi dalam logam yang dapat dihitung dengan rumusan Regangan.

$$\varepsilon = \frac{L - L_0}{L_0} \times 100\% \quad (3)$$

Dimana ;

$L_0$  = Panjang mula-mula

L = Panjang akhir.

Untuk mengukur luas penampang serat diperlukan mikrometer agar dapat mengukurnya, Elastisitas adalah sifat bahan yang memungkinkan bahan tersebut kembali ke bentuk dan ukuran semula bila beban dilepas. Hukum *Hooke* menyatakan bahwa dalam batas-batas tertentu, Tegangan pada suatu bahan adalah berbanding lurus dengan Regangan yang terjadi.

Untuk kondisi Tegangan berbanding lurus dengan Regangan, maka dapat dilihat persamaan

$$\sigma = E\varepsilon \quad (4)$$

$$\tau = G\gamma \quad (5)$$

Dimana E dan G adalah konstanta perbandingan. Karena perpanjangan adalah bilangan tanpa dimensi, maka satuan E dan G adalah sama dengan satuan Tegangan. Konstanta E disebut *Modulus Elastisitas*. Konstanta G disebut *Modulus elastisitas geser* (modulus kekakuan).

Pengaruh perlakuan alkali terhadap sifat permukaan serat alam selulosa telah diteliti dimana kandungan optimum air mampu direduksi sehingga sifat alami *hydrophilic* serat dapat memberikan kekuatan ikatan *interfacial* dengan matrik polimer secara optimal[2].

Ikatan *interfacial* antara serat dan resin matrik merupakan unsur yang sangat penting dalam mencapai sifat mekanik komposit yang baik. Kekuatan *interface*

sangat berpengaruh terhadap sifat-sifat mekanik komposit, dimana *interface* yang lemah menyebabkan komposit mudah rusak dan kekuatan geser komposit menjadi rendah[3].

Ikatan *interfacial* antara serat dan matrik dipengaruhi oleh *moisture absorption* dan *wettability*, dimana *debonding* dapat terjadi dengan mudah apabila serat memiliki *moisture absorption* dan matrik, *wettability* yang jelek dan daya ikat yang kurang antara serat polimer, Selanjutnya ditunjukkan pula bahwa perlakuan kimia pada serat dapat menghentikan proses *moisture absorption*, membersihkan dan mengubah topografi permukaan serat serta meningkatkan kekasaran permukaan sehingga dapat meningkatkan daya ikat *interfacial* antara serat dan matrik. Topografi permukaan serat kasar tersebut akan menghasilkan *mechanical interlocking* yang lebih baik dengan matrik[6].

Pengaruh perlakuan alkali NaOH pada serat alam selulosa menunjukkan peningkatan mutu permukaan serat dan sifat alami *hidrophilic*[7].

Serat atau *fiber* dalam bahan komposit berperan sebagai bagian utama yang menahan beban, sehingga besar kecilnya kekuatan bahan komposit sangat tergantung dari kekuatan serat pembentuknya. Semakin kecil bahan (diameter serat mendekati ukuran kristal) maka semakin kuat bahan tersebut, karena minimnya cacat pada material[8].

### 3 Metodologi Penelitian

Peralatan dan bahan yang digunakan dalam penelitian ini meliputi;

- a. Serat pelepah lontar
- b. Larutan NaOH
- c. Kertas Lakmus
- d. Aquades
- e. Oxygen Absorber
- f. Timbangan digital
- g. Gunting
- h. Oven listrik
- i. Gelas *stainless steel*
- j. Gelas ukur
- k. Termometer
- l. Jangka sorong
- m. Mikrometer
- n. Mesin uji tarik (Universal Machine), ditunjukkan pada Gambar 1



Gambar 1. Alat Uji Tarik Serat TENSOLAB

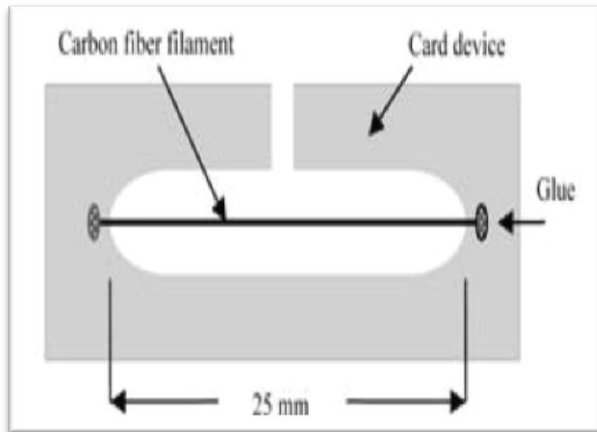
Peralatan yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

Mesin uji tarik (Universal Machine) dengan spesifikasi :

- a. Merk : TENSOLAB
- b. Nama : Alat uji tarik benang
- c. Type : Pearson Panke Equipment Ltd.

Penelitian ini dilakukan dengan beberapa tahapan. Secara singkat dapat diuraikan sebagai berikut :

1. Menyiapkan serat yang akan digunakan.  
Serat pelepah lontar diambil dari kebun, kemudian seratnya direndam dengan air selama beberapa hari agar seratnya menjadi lentur sehingga mudah dipukul-pukul dan seratnya dicabuti dari daging pelepahnya, lalu serat tersebut dibersihkan dan dikeringkan.
2. Perlakuan Serat.
  - a. Ukur serat dengan timbangan digital
  - b. Campurkan larutan NaOH dengan Aquades menurut variasinya masing-masing, yaitu dengan variasi NaOH 10%.
  - c. Masukkan serat ke larutan NaOH yang telah divariasikan kedalam gelas ukur.
  - d. Rebus serat di gelas ukur dengan kompor, rebus dengan temperatur  $\pm 98^{\circ}\text{C}$  (mendidih air)
  - e. Serat dicuci dengan air mengalir, cek dengan kertas lakmus sampai pH serat normal
  - f. Serat dikeringkan sampai benar-benar kering
  - g. Pisahkan serat, masing-masing diberi tanda serat yang telah divariasikan.
3. Pengujian Tarik  
Pengujian yang akan dilakukan dalam penelitian ini adalah pengujian tarik (tensile strength) yang dilakukan dengan mesin uji tarik *Pearson Panke Equipment Ltd.* dilaboratorium Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada sehingga didapat data yang akurat. Bentuk dan ukuran sesuai dengan ukuran standar ASTM D 3379-75[1], yaitu standar pengujian spesimen uji tarik seperti Gambar 2:



Gambar 2. Spesimen uji tarik standar ASTM D 3379-75

#### 4 Hasil dan Pembahasan

Setelah melalui tahapan uji tarik dengan mengetahui beban tarikan (N.f) sampai spesimen putus, maka nilai tersebut dapat dihitung menggunakan persamaan 1 untuk mendapatkan nilai Tegangan spesimen uji. Dari hasil penelitian ini, telah didapatkan nilai-nilai dari perhitungan uji tarik yaitu NaOH 10%. Di penelitian ini meneliti 5 spesimen. Berikut adalah hasil perhitungan dari serat pelepah lontar dengan variasi NaOH 10%.

Tabel 1. Hasil Perhitungan Tarik

spec	A(mm)	P maks (N)	Teg. (MPa)	Reg. (%)	E
1	0.25	6.08	24.3	0.2	121.5
2	0.28	8.43	30.1	6.4	4.7
3	0.28	8.04	28.7	0.6	47.83
4	0.18	9.21	51.2	0.4	127.93
5	0.24	8.13	33.9	0.8	42.36

Data-data dari tabel 1 adalah perhitungan serat pelepah lontar variasi NaOH 10%, menunjukkan bahwa nilai Tegangan tarik yang tertinggi pada Serat pelepah lontar yaitu pada perlakuan alkali 10% NaOH dengan nilai 51.2 MPa dan nilai terendah yaitu dengan nilai 24.3 MPa, dan regangan tertinggi 6.4% dan nilai regangan terendah 0.2%, untuk modulus elastisitas tertinggi sebesar 127.93 dan nilai terendah sebesar 4.7 jadi pada penelitian perlakuan NaOH 10% bila diberikan larutan alkali yang semakin tinggi akan menyebabkan berkurangnya kandungan semiselulosa, lignin atau pektin pada serat. Namun jika semiselulosa, lignin atau pektin hilang sama sekali maka kekuatan serat alam menurun, karena kumpulan mikrofibril penyusun serat yang disatukan oleh lignin atau pektin akan terpisah, serat hanya berupa serat-serat halus (diameter kecil) terpisah satu sama lain.

#### 5 Kesimpulan

Beberapa kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini adalah :

1. Nilai kekuatan tarik yang tertinggi dari Serat pelepah lontar yaitu 51.2 MPa dan nilai terendah yaitu dengan nilai 24.3 MPa.
2. Nilai Regangan yang tertinggi dari serat pelepah lontar yaitu 6.4%, nilai Regangan yang terendah yaitu 0.2%.
3. Nilai Modulus Elastisitas yang tertinggi dari serat pelepah lontar yaitu 127.93, nilai Modulus Elastisitas yang terendah yaitu 4.7.
4. Nilai yang terbaik dari semua serat yang diuji adalah dengan beban maksimum 9.21N.

#### Referensi

- [1] ASTM, "Annual Book of ASTM Standard", West Conshohocken, 2003.
- [2] Bismarck, *Influence of alkali treatment on surface properties of fibers*, Mc Graw hill, New York, 2002.
- [3] Clyne dan Jones, *interfacial bonding between fibers and matrix*, Brisbane, 2001.
- [4] Hull, D, *An introduction to composite material*, Cambridge University Press, Cambridge, 1990.
- [5] Hadi, B.K, *Mekanika struktur komposit*, ITB Bandung, , 2000.
- [6] Hwang, *interfacial bonding between fibers and matrik is influenced by moisture absorption and wettability*.vol 33, no. 26 september 2003.
- [7] Marsyahyo M, Soekrisno, Jamasri dan Rochardjo H.S.B., *Penelitian Awal Pengaruh Perlakuan Alkali Terhadap Kekuatan Tarik dan Model Perpatahan Serat tunggal Ramie*, Proseding Seminar Nasional, SNTTM-IV, UNUD, Bali, Indonesia, 2005.
- [8] Triyono dan Diharjo k, *Serat atau fiber dalam bahan komposit berperan sebagai bagian utama yang menahan beban*, ITB Bandung, 2000.